



Eco-Iniezione

Malta consolidante superfluida a granulometria ultrafine a base di calce idraulica naturale NHL e inerti selezionati di natura calcarea, particolarmente idonea al rinforzo ed al consolidamento tramite iniezione di strutture murarie a sacco in pietra, mattone pieno o miste, con classe di resistenza M15 secondo EN 998-2.

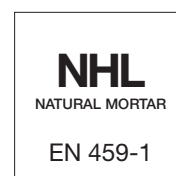
Tipo di malta UNI EN 998-2	Malta generica (G)
Categoria resistenza a compressione UNI EN 998-2	M 15
Resistenza a compressione UNI EN 1015-11	25,0 MPa
Resistenza a flessione	5,5 MPa
Massa volumica prodotto indurito UNI EN 1015-10	1920 kg/m ³
Modulo Elastico UNI EN 13412	10,20 GPa
Resistenza iniziale a taglio UNI EN 1052-3	0,30 N/mm ²
Coefficiente assorbimento d'acqua per capillarità UNI EN 1015-18	0,42 kg/(m ² min ^{0,5})
Acqua di impasto	24%
Consistenza	polvere
Dimensione massima dell'aggregato	≤ 0,6 mm
Temperatura d'impiego	+5 °C / +35 °C
Conservazione	12 mesi in confezioni integre al riparo dall'umidità

CAMPI DI APPLICAZIONE:

Consolidamenti murari mediante iniezione per l'ottenimento della continuità strutturale delle sezioni resistenti di murature interessata da fessure, vuoti, mancanza di malta da allettamento, ecc.

L'esecuzione dell'iniezione con la malta consolidante garantisce il ripristino della resistenza meccanica e dell'omogeneità strutturale della muratura evitando la formazione di aree rigide. Il particolare studio della curva granulometrica favorisce lo scorrimento assicurando il completo riempimento di tutte le mancanze interne alla muratura.

ECO Iniezione viene utilizzato per il reintegro ed il consolidamento di murature a sacco in mattoni o pietra





LABORATORIO DI RICERCA
BIOSTORICAL

HYBRID



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Preventivamente all'iniezione della malta verificare sempre lo stato della struttura da trattare, in particolare analizzare la condizione dei giunti di malta e nel caso in cui risultino degradati effettuare la scarnitura ed eventualmente, eseguire l'idrolavaggio della muratura al fine di ottenere un supporto pulito e compatto esente da parti incoerenti o in fase di distacco, polvere ed efflorescenze saline. Successivamente eseguire il reintegro delle parti mancanti e la stuccatura di lesioni e fessure con opportuna malta a base di calce idraulica. In caso di murature intonacate verificare la perfetta adesione dell'intonaco al supporto, qualora dovrà essere realizzato un nuovo intonaco, si consiglia di applicare un strato di rinzafo consolidante prima del processo di iniezione della malta.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO E APPLICAZIONE:

Impastare ECO Iniezione con acqua pulita in ragione di 7 litri per sacco da 25 kg. Versare dapprima l'acqua nel recipiente e successivamente aggiungere la polvere in modo graduale. La miscelazione può avvenire in betoniera, in secchio (a mano o con agitatore meccanico a basso numero di giri) o con impastatrice in continuo fino ad ottenere una malta omogenea e priva di grumi.

L'impasto di ECO Iniezione e acqua può essere iniettato nella muratura per peso proprio o mediante pompaggio automatico con sistemi dotati di controllo della portata e della pressione.

L'intervento di iniezione dovrà prevedere, compatibilmente con il supporto murario, circa 2 fori per ogni metro quadrato di muratura per una profondità tra la metà ed i due terzi dello spessore a seconda che l'intervento si realizzi da entrambe o da un solo lato rispettivamente. Si suggerisce la realizzazione dei fori ai vertici ed al centro di ideali quadrati di lato pari a un metro, compatibilmente con le caratteristiche murarie.

Il prodotto va iniettato sempre dal basso verso l'alto in tal modo di agevolare la fuoriuscita dell'aria contenuta all'interno della struttura ed il completo riempimento di tutte le cavità della stessa.

In relazione all'assorbimento d'acqua della muratura da iniettare valutare la necessità di realizzare un'iniezione preliminare mediante acqua pulita volta a saturare parzialmente l'assorbimento d'acqua del supporto.

AVVERTENZE

- Supporti bagnati: non applicare in murature impregnate di acqua o dove questa possa venire in contatto del materiale nella prima settimana dall'applicazione.
- Protezione dal gelo: non applicare ECO Iniezione a temperature inferiori ai 5 °C e proteggere il prodotto dal gelo nelle prime 48/72 ore dall'applicazione.
- Alte temperature, ventilazione, supporti assorbenti: adottare tutte le precauzioni per evitare una troppo rapida asciugatura dell'impasto (inumidimento del supporto, ecc.).
- Nelle iniezioni forzate, monitorare attentamente la pressione massima di pompaggio per impedire la formazione di sovrappressioni o colpi d'ariete all'interno della struttura interessata dall'intervento.

FORNITURA - CONSERVAZIONE

Sacchi antiumido da 25 kg. Conservato all'asciutto negli imballi originali, mantiene le sue caratteristiche per un massimo di 12 mesi.



E' la maniera di Tradimalt di comunicare, nel materiale informativo e tecnico-commerciale, la composizione di ogni prodotto e alcune caratteristiche produttive salienti. Il focus è quindi nella trasparenza di filiera, non richiesta da nessuna

legge vigente in materia, ma che Tradimalt intende comunque offrire ai propri clienti per sottolineare la qualità delle materie prime, e quindi del prodotto, oltre alla "sicurezza" che l'azienda intende manifestare in materia di formulazioni.

Materie prime contenute all'interno del prodotto

Materie prime selezionate:

- Polvere di marmo (da 0 a 0,6 mm), aggregati che coniugano ottime prestazioni meccaniche e pregio estetico;
- Calce idraulica naturale NHL, prodotta dalla cottura di marne naturali.

Prodotto riciclabile a fine vita.